



Łask 07.12.2017 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR URZ.01.2017

W związku z planowaną realizacją projektu pn.: „Opracowanie preparatów o przedłużonym uwalnianiu w formie bolusa zawierających roślinne olejki eteryczne zmniejszających ryzyko wystąpienia SARA oraz poprawiających parametry produkcyjne krów mlecznych” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 –2020 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na niżej określony przedmiot zamówienia.

**KOD CPV:** 42000000-6

**Nazwa kodu CPV:** Maszyny przemysłowe

### 1. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zapytania jest:

- ✓ zakup,
- ✓ dostawa,
- ✓ dostarczenie pełnej dokumentacji do urzędzeń
- ✓ instalacja i kwalifikacja

Nazwa urządzenia	Ilość sztuk
Tabletkarka	1
<b>Przeznaczenie:</b> Tabletkarka z odpowiednim koszem, co pozwoli na wykonywanie prób na mniejszych wsadach i jednocześnie wykonanie wsadów do testów terenowych.	
<b>Minimalne wymagania:</b> Specyfikacja dotyczy prasy do prasowania bolusów w której poprzez ruch mimośrodowy narzędzia stemplowego, zostanie wytłoczony bolus. Następnie ma zostać wysunięty z matrycy bolusa. Materiał do prasowania podawany ma być ręcznie do kosza zasypowego, wykonanego ze stali AISI 316L z którego w cyklu automatycznym przesuwany jest do matrycy.	
<b><u>Wymagania technologiczne:</u></b>	



Nazwa urządzenia	Ilość sztuk
<p>Minimalne wymagania w zakresie specyfikacji prasy:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. Prasa mimośrodowa do tłoczenia bolusów</li><li>b. Płynna regulacja cykli pracy prasy(wydajności):<ul style="list-style-type: none"><li>• 5 – 20 obr/min,</li><li>• odczyt nastawionej wartości</li><li>• wyświetlanie rzeczywistej wartości</li></ul></li><li>c. Maksymalny nacisk prasy ma wynosić 500kN</li><li>d. Wydajność prasy nie mniejsza niż 1200 cykli/h</li><li>e. Ma posiadać możliwość zmiany oprzyrządowania na różne rodzaje, kształty i wymiary narzędzi stemplowych.</li><li>f. Ma posiadać możliwość zamontowania narzędzi wielostemplowych.</li><li>g. Ma posiadać regulację wagi prasowanych bolusów.</li><li>h. Ma posiadać możliwość regulacji wartości siły zgniotu prasowanych bolusów</li><li>i. Pomiar siły nacisku w trybie zapamiętywania wyników.</li><li>j. Dokładność urządzeń pomiarowych o rząd większa niż specyfikowana tolerancja parametrów mierzonych</li><li>k. Budowa obrotnicy zapewniająca obrót beczki względem pionowej osi.</li><li>l. Lej zasypowy o pojemności 50 l wykonany ze stali AISI 316L.</li><li>m. Wszystkie elementy mające bezpośredni kontakt z produktem wykonane ze stali kwasoodpornej w standardzie AISI316L, dla pozostałych elementów AISI 304.</li><li>n. Obudowa urządzenia zabezpieczająca części elektryczne i mechaniczne przed dostaniem się wody.</li><li>o. Urządzenie łatwo demontowalne, bez martwych, trudnodostępnych miejsc.</li><li>p. Wszelkie spoiny i powierzchnie wypolerowane:<ul style="list-style-type: none"><li>- powierzchnia wewnętrzna beczki polerowana - <math>Ra &lt; 0,8\mu m</math>,</li><li>- spoiny wewnętrzne polerowane do powierzchni blachy,</li><li>- powierzchnia zewnętrzna i spoiny zewnętrzne - gładkie, matowe.</li></ul></li><li>r. Wszystkie uszczelnienia wykonane z tworzyw sztucznych posiadających atest PZH – preferowane materiały EPDM, teflon, silikon.</li><li>s. Warunki pracy: miejsce zamontowania, strefa czystości, podczas pracy urządzenie nie powinno zaburzać warunków środowiska wytwarzania takich jak temperatura otoczenia i wilgotność powietrza; nie powinno generować hałasu ponad 85dBa.</li></ul>	



Nazwa urządzenia	Ilość sztuk
<p><b><u>Sterowanie:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. Wyłącznik główny.</li><li>b. Wyłącznik bezpieczeństwa – łatwo dostępny dla operatora, powodujący natychmiastowe zatrzymanie urządzenia</li><li>c. Włącznik start / stop obrotów + regulator obrotów</li><li>d. Zasilanie – 400 V.</li><li>e. Oznakowane elementów i przewodów w szafie sterowniczej oraz na urządzeniu.</li><li>f. Urządzenie musi umożliwiać odczyt siły zginiot, oraz posiadać możliwość nastawienia progów alarmowych umożliwiających zatrzymanie urządzenia.</li></ul> <p><b><u>Dokumentacja</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. Dokumentacja DTR w języku polskim (w tym rysunki, schematy elektryczne).</li><li>b. Instrukcja obsługi w języku polskim.</li><li>c. Dokumentacje Techniczno Ruchowe, certyfikaty, atesty na elementy poddostawców.</li><li>d. Specyfikacja funkcjonalna w języku polskim.</li><li>e. Instrukcja czyszczenia i konserwacji w języku polskim.</li><li>f. Wykaz wszystkich części zamiennych.</li><li>g. Atesty na uszczelki, oleje, smary i inne użyte materiały.</li><li>h. Certyfikat 3.1B na stal AISI 316L na elementy kontaktujące się z produktem.</li><li>i. Certyfikaty kalibracji zainstalowanych czujników pomiarowych.</li><li>j. Certyfikaty kalibracji czujników pomiarowych używanych do testów FAT / SAT.</li><li>k. Certyfikacja znakiem CE - Oznaczenie na urządzeniu oraz certyfikat.</li><li>l. Protokoły odbiorowe FAT, SAT w języku polskim.</li><li>m. Całość dokumentacji w wersji papierowej (2 komplety) i w wersji elektronicznej (1 płyta CD).</li></ul> <p><b><u>Warunki realizacji</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. Podpisany bezusterkowy protokół odbioru FAT, SAT.</li><li>b. Szkolenie obsługi w siedzibie odbiorcy.</li></ul>	

## 2. Wymagania dodatkowe



- Wykonawca musi posiadać niezbędną wiedzę, doświadczenie i potencjał techniczny dla realizacji zamówienia.
- Warunkiem udziału w postępowaniu jest udzielenie minimum 24 miesięcznej gwarancji na sprzęt.
- Wykonawca musi zapewnić serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.
- Wykonawca zobowiązuje się do montażu, ustawienia aparatury i przeprowadzenia dwuetapowego szkolenia użytkowników (wstępne i uzupełniające)

### **3. Termin realizacji dostawy**

7 miesięcy od daty zamówienia

### **4. Miejsce dostawy urządzenia**

Województwo: Łódzkie ; Miasto: Łask

### **5. Wymagania dotyczące oferty**

Oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta (pełna nazwa firmy, adres, NIP, nr wpisu do rejestru, dane teleadresowe)
- datę sporządzenia oferty
- termin ważności oferty (nie krótszy niż do 30 dni od daty złożenia)
- zakres oferty i specyfikację produktu
- okres gwarancji
- cena całkowita netto oraz brutto w PLN
- datę realizacji przedmiotu oferty
- warunki i tryb płatności oraz możliwe do uzyskania upusty
- dane osoby kontaktowej w sprawie oferty (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail)
- doświadczenie oferenta w dostawie sprzętu laboratoryjnego.
- opisanie przez oferenta postępowanie reklamacyjnego i możliwości korzystania ze sprzętu zastępczego.
- oświadczenie o braku powiązań Oferenta z Zamawiającym
- oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

### **6. Kryteria wyboru/oceny ofert:**



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Oferty dostawców, którzy odpowiedzą na niniejsze zapytanie oraz spełnią wymagania formalne oceniane będą na podstawie poniższych kryteriów.

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

- Cena - 100 %

Maksymalna liczba możliwych do uzyskania punktów: 100 pkt, w tym:

- Cena - 100 pkt

## **7. Miejsce i tryb składania ofert**

- Oferty należy składać za pośrednictwem kuriera lub pocztą (liczy się data wpływu do Zamawiającego). Zamawiający dopuszcza również możliwość złożenia oferty w formie e-mail wysłany na adres: [m.olejnik@over-group.pl](mailto:m.olejnik@over-group.pl) (z zaznaczeniem w temacie e-maila nr zapytania ofertowego do którego odnosi się złożona oferta) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego.
- Wraz z ofertą musi zostać przesłane potwierdzenie wpływu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/scan pierwszej strony niniejszego zapytania ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia .....” oraz pieczęcią firmową Oferenta oraz podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta.
- W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych
- Oferty należy złożyć w terminie do 19.12.2017 r.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

## **8. Wykluczenia**

Wykonawca przystępując do udziału w przetargu oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym co rozumiane jest poprzez wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### **9. Dane kontaktowe do oferty**

Osoba kontaktowa: Marzena Olejnik,

Tel. kom.: 881 951 034,

Email: m.olejnik@over-group.pl

### **10. Tryb ogłoszenia wyników**

- Wybór Oferenta nastąpi do 22.12.2017 r.
- Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta wraz z wynikami negocjacji będzie najkorzystniejsza.
- Zapytanie ofertowe zamieszczono w siedzibie Firmy Over Group sp. z o.o. sp. k. w Łasku przy ulicy Warszawskiej 65, w miejscach publicznie dostępnych oraz na stronie internetowej zamawiającego: <http://over-group.pl/> .
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania procedury wyboru dostawcy bez podania przyczyny

#### Załączniki:

1. Kryterium oceny.
2. Oświadczenie o braku powiązania.
3. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.